

14º CONGRESSO

# Universitas & Direita

PUCPR

2022

17 A 22 DE OUTUBRO

MARCOS DA 14ª EDIÇÃO DO CONGRESSO UNIVERSITAS & DIREITO 2022

+ DE 1800 INSCRITOS

+ 15 MIL CHECK-INS EM ATIVIDADES

O EVENTO, QUE É UMA TRADIÇÃO NA ESCOLA DE DIREITO DA PUCPR DESDE 2013, CHEGOU A SUA 14ª EDIÇÃO, REALIZADA ENTRE OS DIAS 17 E 21 DE OUTUBRO DE 2022.

PROMOVENDO A DIVULGAÇÃO DE CONHECIMENTO JURÍDICO, ALÉM DA INTEGRAÇÃO ENTRE ACADEMIA E MERCADO, A EDIÇÃO DO CONGRESSO TEVE COMO TEMA **DEMOCRACIA E LIBERDADE**.

O CONGRESSO PROMOVEU **96 ATIVIDADES**, ENTRE PALESTRAS, CONFERÊNCIAS, SIMPÓSIOS, SEMINÁRIOS, WORKSHOPS, OFICINAS E LANÇAMENTOS DE LIVROS.

**EVENTO HÍBRIDO, ABERTO AO PÚBLICO:** O UNIVERSITAS & DIREITO REUNIU ESTUDANTES DA PUCPR E DE OUTRAS UNIVERSIDADES, ALÉM DE PROFISSIONAIS DA ÁREA JURÍDICA, EM ENCONTROS HÍBRIDOS, QUE OCORRERAM PRESENCIALMENTE NO CÂMPUS CURITIBA E ONLINE.

## TRANSMISSÕES AO VIVO

As conferências de Abertura e Encerramento do Universitas & Direito 2022 foram transmitidas ao vivo pelo canal de YouTube da PUCPR e contaram com a participação de profissionais e professores que são referência na área.

**O CONTEÚDO ESTÁ DISPONÍVEL PARA A COMUNIDADE JURÍDICA:**

**Conferência de Abertura com participação do Prof. Dr. Ingo Wolfgang Sarlet (PUCRS)**

**ASSISTA AQUI: [https://youtu.be/w\\_mClaf05gw](https://youtu.be/w_mClaf05gw)**

**Conferência de Encerramento com participação da Profa. Dra. Soraia da Rosa Mendes (UFRJ) e que abordou o tema: "Para (re)pensar o Supremo Tribunal Federal: do acesso à Justiça à Justiça a que queremos ter acesso"**

**ASSISTA AQUI: <https://youtu.be/Uh3rfRwBRnw>**

## Universitas & Direita

### EM NÚMEROS

#### QUEM FEZ ACONTECER

**67** Professores da Escola de Direito da PUCPR

**16** Professores participantes de outras Escolas da PUCPR

**175** Professores externos, de outras IES

**40** Monitores apoiando o congresso

Dezenas de colaboradores e estudantes da PUCPR

#### PARTICIPAÇÕES EXTERNAS

+ **40 PARTICIPANTES**

CURITIBA - PR | LONDRINA - PR | ASTORGA - PR

SÃO JOSÉ DOS PINHAIS - PR | FLORIANÓPOLIS - SC

CAMPINAS - SP | SÃO PAULO - SP | TRÊS RIOS - RJ

RIO DE JANEIRO - RJ | QUATRO BARRAS - PR | RECIFE - PE

**R\$1.440**

TOTAL DE RECURSOS ARRECADADOS COM INSCRITOS PAGANTES

## DIVULGAÇÃO DO EVENTO

+ **5 MIL VISITAS** AO SITE DO UNIVERSITAS & DIREITO

**15** PUBLICAÇÕES DE CONTEÚDO NOS CANAIS OFICIAIS DA PUCPR NAS REDES SOCIAIS

+ **2 MIL PESSOAS IMPACTADAS** POR CADA PUBLICAÇÃO

**3** PUBLICAÇÕES EM VEÍCULOS DE IMPRESSA

BEM PARANÁ

NOTÍCIA BEM PARANÁ [\(Clique aqui\)](#)

JORNAL JURID

NOTÍCIA JORNAL JURID [\(Clique aqui\)](#)

Jornale

NOTÍCIA JORNALE [\(Clique aqui\)](#)

## JÚRI SIMULADO



O evento também promoveu uma verdadeira imersão 360° em Júri Simulado, no qual os participantes faziam parte da dinâmica e podiam contribuir com a votação por meio do uso de óculos de realidade aumentada e enquetes virtuais para atribuir votos.

A ação é resultado da parceria da Escola de Direito da PUCPR com o curso de Jogos Digitais, da Escola Politécnica da PUCPR. A equipe do curso deu todo o apoio tecnológico para viabilizar essa atividade.

**CONFIRA A EXPERIÊNCIA DO JÚRI SIMULADO 360° AQUI**

## AÇÃO SOCIAL

Além de realizar um grande evento de cunho acadêmico, o Congresso Universitas & Direito também tem a missão de promover a solidariedade!

### 3.668 KG DE ALIMENTO ARRECADADOS

Em sua 14ª edição, a ação social arrecadou alimentos que foram destinados para famílias em situação de vulnerabilidade social, assistidas pelas Escolas Sociais Maristas.

Conheça o projeto apoiado clicando aqui.

### ATENDIMENTO À COMUNIDADE

Estudantes voluntários da Escola de Direito da PUCPR, monitorados por professores, realizaram atendimento jurídico comunitário em parceria com a Escola Social Marista - Fazendinha, em Curitiba, Paraná.

No dia 05/11/2022, dezenas de pessoas atendidas em 4 áreas do Direito: Penal, Família, Cível e Previdenciário.

A ação também foi destaque na imprensa, confira aqui:

massa news

[\(Clique aqui\)](#)

TRIBUNA

[\(Clique aqui\)](#)

Organização

Decanato: Andre Parmo Folloni

Coordenação: Renata Ceschin Melfi de Macedo | NDE: Fernanda Leticia Soares Pinheiro

Secretaria: Treice Cristina da Cruz, Daniela Dutra Vieira Sepeca, David Luiz Santos, Leonardo Braga Valmorbidia, Gabriel Zanardi Canaveses, Leticia R. Michalinchén Torquato, Natalia Cristina Campos Baldez, Marcio Fernando Bittencourt.

Assessoria de Marketing: Dariany Monteiro, Luana de Oliveira, Diego Jose Teider, Ana Claudia Jesbick, Rebeca Laisa Alves Storer, João Manoel Maranhão de Siqueira Dias, Bianca Gabriele Raupp, Gabriel Azevedo de Abreu Pinto.

Coordenação Geral do Evento: Jordao Violin, Karina Da Silva Magatão, Vivian Cristina Lima Lopez Valle

Captação: Rodolfo Ernesto Schneider Junior | Superintendência: Antônio Rios

